

Línea:	INTERPON 610 HR																												
Nombre del producto Código:	KJ0106 INT 600 HR TURK-BLUE SN90 25K 5892099																												
Descripción del Producto:	Recubrimiento en polvo formulado a base de resina Poliéster. Ofrece alta resistencia química, mecánica y resistencia al rayado superficial. Estos recubrimientos presentan excelentes propiedades de protección y decoración. Son recubrimientos de alta resistencia al exterior, tiene una gran retención de brillo, estabilidad de color y resistencia a los rayos UV. Presentan beneficios en los procesos de aplicación, ahorrando recursos y aumentando productividad.																												
Propiedades de la Pintura:	<table><tr><td>Familia química:</td><td colspan="2">Poliéster sinTGIC</td></tr><tr><td>Tamaño de Partícula:</td><td colspan="2">Aplicaciones Tribo-eléctricas y Corona</td></tr><tr><td>Brillo - 60°: (ASTM D 523)</td><td>0 a 100</td><td>UB</td></tr><tr><td>Densidad:</td><td>1,2 a 1,8</td><td>g/cm³</td></tr><tr><td>Almacenaje:</td><td colspan="2">Condiciones de Ambiente seco</td></tr><tr><td>Color instrumental (ASTM D 2244)</td><td colspan="2">0-6 Adimensional. Dependiendo del color</td></tr><tr><td>Estabilidad de producto:</td><td colspan="2">12 meses a temperatura máxima de 25° C y HR 65%</td></tr><tr><td>Tiempo de Polimerización: (temperatura del sustrato)</td><td colspan="2">BTC 15 ' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico: (100% de Eficiencia):</td><td>4-13</td><td>m²/Kg</td></tr></table>		Familia química:	Poliéster sinTGIC		Tamaño de Partícula:	Aplicaciones Tribo-eléctricas y Corona		Brillo - 60°: (ASTM D 523)	0 a 100	UB	Densidad:	1,2 a 1,8	g/cm ³	Almacenaje:	Condiciones de Ambiente seco		Color instrumental (ASTM D 2244)	0-6 Adimensional. Dependiendo del color		Estabilidad de producto:	12 meses a temperatura máxima de 25° C y HR 65%		Tiempo de Polimerización: (temperatura del sustrato)	BTC 15 ' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C		Rendimiento Teórico: (100% de Eficiencia):	4-13	m ² /Kg
Familia química:	Poliéster sinTGIC																												
Tamaño de Partícula:	Aplicaciones Tribo-eléctricas y Corona																												
Brillo - 60°: (ASTM D 523)	0 a 100	UB																											
Densidad:	1,2 a 1,8	g/cm ³																											
Almacenaje:	Condiciones de Ambiente seco																												
Color instrumental (ASTM D 2244)	0-6 Adimensional. Dependiendo del color																												
Estabilidad de producto:	12 meses a temperatura máxima de 25° C y HR 65%																												
Tiempo de Polimerización: (temperatura del sustrato)	BTC 15 ' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C																												
Rendimiento Teórico: (100% de Eficiencia):	4-13	m ² /Kg																											
Condiciones de las Pruebas:	<p>Los resultados informados abajo son en base a pruebas mecánicas y químicas, todas ellas fueron realizados sobre condiciones de laboratorio y son sólo de orientación. El real desempeño del producto dependerá de las condiciones que será utilizado.</p> <table><tr><td>Sustrato:</td><td colspan="2">Tests mecánicos ejecutados en paneles/pruebas de Acero desengrasado con espesor de 0,8 mm.</td></tr><tr><td>Espesor (ASTM D 7091)</td><td>40 a 150</td><td>µm</td></tr><tr><td>Polimerización: (temperatura del sustrato)</td><td colspan="2">BTC 15' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C</td></tr></table>		Sustrato:	Tests mecánicos ejecutados en paneles/pruebas de Acero desengrasado con espesor de 0,8 mm.		Espesor (ASTM D 7091)	40 a 150	µm	Polimerización: (temperatura del sustrato)	BTC 15' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C																			
Sustrato:	Tests mecánicos ejecutados en paneles/pruebas de Acero desengrasado con espesor de 0,8 mm.																												
Espesor (ASTM D 7091)	40 a 150	µm																											
Polimerización: (temperatura del sustrato)	BTC 15' a 160 °C 5 ' a 190 °C 3 ' a 200 °C																												
Pruebas Mecánicas:	<table><tr><td>Adherencia:</td><td>ASTM D 3359</td><td>100%</td></tr><tr><td>Dureza a lápiz:</td><td>ASTM D 3363</td><td>H-3H</td></tr><tr><td>Impacto directo e inverso:</td><td>ASTM D 2794</td><td>40-160 lb/in</td></tr><tr><td>Flexibilidad:</td><td>ASTM D-522</td><td>Sin desprendimiento ni quiebre</td></tr></table>		Adherencia:	ASTM D 3359	100%	Dureza a lápiz:	ASTM D 3363	H-3H	Impacto directo e inverso:	ASTM D 2794	40-160 lb/in	Flexibilidad:	ASTM D-522	Sin desprendimiento ni quiebre															
Adherencia:	ASTM D 3359	100%																											
Dureza a lápiz:	ASTM D 3363	H-3H																											
Impacto directo e inverso:	ASTM D 2794	40-160 lb/in																											
Flexibilidad:	ASTM D-522	Sin desprendimiento ni quiebre																											
Pruebas Químicos y Durabilidad:	<table><tr><td>Niebla Salina</td><td>ASTM B117</td><td>Pasa 500 horas</td></tr><tr><td>Resistencia al solvente</td><td>ASTM D 5402</td><td>10 ciclos</td></tr><tr><td>Cámara Húmeda</td><td>ASTM D2247</td><td>Pasa 500 horas</td></tr></table>		Niebla Salina	ASTM B117	Pasa 500 horas	Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10 ciclos	Cámara Húmeda	ASTM D2247	Pasa 500 horas																		
Niebla Salina	ASTM B117	Pasa 500 horas																											
Resistencia al solvente	ASTM D 5402	10 ciclos																											
Cámara Húmeda	ASTM D2247	Pasa 500 horas																											
Pruebas de Intemperismo:	<table><tr><td>Durabilidad al Exterior</td><td colspan="2">Excelente para la exposición continua de hasta 150 ° C</td></tr><tr><td>Intemperismo Acelerado</td><td colspan="2">Excelente - sin rasguños, pérdida ligera de brillo después de 12 meses de exposición continua, pero no por culpa de la película o la reducción de la propiedad protectora.</td></tr></table>		Durabilidad al Exterior	Excelente para la exposición continua de hasta 150 ° C		Intemperismo Acelerado	Excelente - sin rasguños, pérdida ligera de brillo después de 12 meses de exposición continua, pero no por culpa de la película o la reducción de la propiedad protectora.																						
Durabilidad al Exterior	Excelente para la exposición continua de hasta 150 ° C																												
Intemperismo Acelerado	Excelente - sin rasguños, pérdida ligera de brillo después de 12 meses de exposición continua, pero no por culpa de la película o la reducción de la propiedad protectora.																												
Pre-tratamiento:	Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas. La superficie a aplicar debe estar libre de oxidación, manchas y suciedad para obtener excelente apariencia y desempeño del producto. Detalles de tratamiento debe ser contactado el proveedor de pretratamiento																												

Aplicación:	Nuestros recubrimientos en polvo Interpon son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado o aplicación por sistema tribo. En caso de presentarse aplicación de pintura con diferentes tonalidades y acabados, se recomienda hacer una correcta limpieza de los equipos para evitar contaminación cruzada.
Aclaración sobre Aplicación:	Para obtener información específica sobre el uso de sellantes, adhesivos y/o otros agentes químicos con la pintura en polvo, remitirse al proveedor de la sustancia química.
Seguridad:	Por favor consulte la hoja de información de seguridad de productos químicos (FISQP)

Solamente para uso profesional:

NOTA IMPORTANTE: Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. AkzoNobel S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por AkzoNobel S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001

Las marcas mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel.

Versión:

Fecha: Mayo 2024